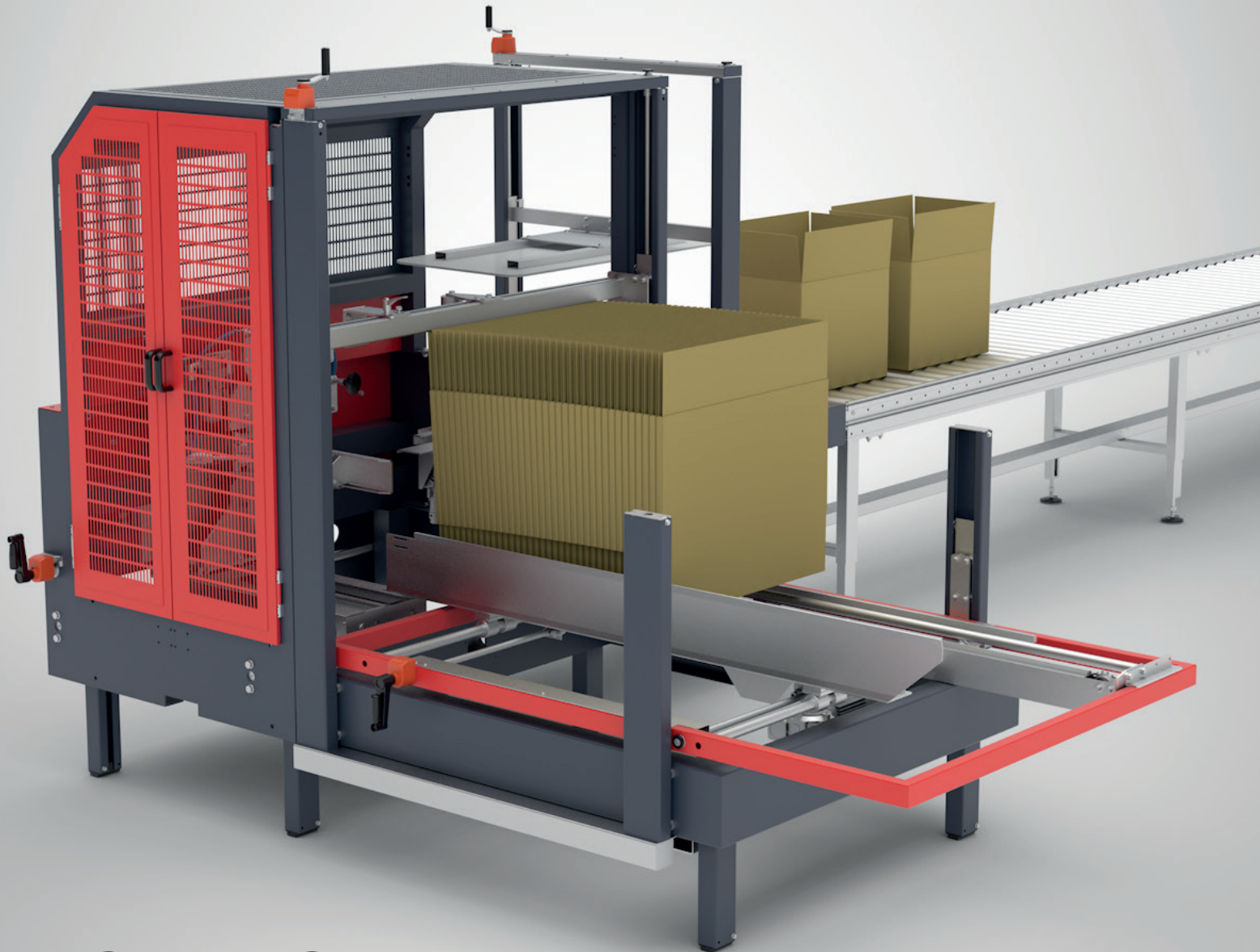




PACKAGING MACHINERY

Engineering Efficiency

Automated packaging systems
End-of-line solutions



FORMADORA BE

Equipos automáticos para el formado de cajas tipo RSC y cerrado inferior mediante cinta adhesiva, papel engomado o cola caliente. Ajustables manualmente de forma rápida y sencilla para trabajar con diferentes formatos de cajas. Diseñadas para integrarse en líneas de producción, son máquinas robustas y fiables, ideales para altos niveles de producción

dncpackaging.com

FICHA TÉCNICA FORMADORAS DE CAJAS

MODELO		BE2	BE3	BE4	BE5
Producción máx.		17 cajas/min	15 cajas/min	12 cajas/min	9 cajas/min
Medidas máx. de caja (Medidas exteriores)	L	450 mm	650 mm	750 mm	850 mm
	A	310 mm	410 mm	510 mm	610 mm
	H	500 mm	600 mm	650 mm	700 mm
Medidas mín. de caja (Medidas exteriores)	L	210 mm	300 mm	300 mm	400 mm
	A	120 mm	200 mm	300 mm	300 mm
	H	100 mm	130 mm	160 mm	200 mm

Tipos de caja admitidos RSC / HSC / FEFCO / 0200/0201

Cierres de fondos disponibles Precinto / Cola caliente / Papel engomado

REQUISITOS DE SERVICIO

Presión de aire	6 Bar	6 Bar	6 Bar	6 Bar
Consumo de aire	30 l/caja	30 l/caja	40 l/caja	40 l/caja

Electricidad 230/400V III+N+T

Consumo eléctrico máx 1 Kw

MACHINE DATA

Almacen de cajas*		150 uni	150 uni	150 uni	150 uni
Altura de trabajo		550-750 mm	550-750 mm	550-750 mm	550-750 mm
Peso aprox.		375 kg	425 kg	575 kg	650 kg
Dimensiones (versión con precinto)	L	2410 mm	2537 mm	2637 mm	2737 mm
	A	1980 mm	2278 mm	2486 mm	2836 mm
	H	1742 mm	1781 mm	1981 mm	1960 mm

*Calculado sobre una caja de 8mm de grosor